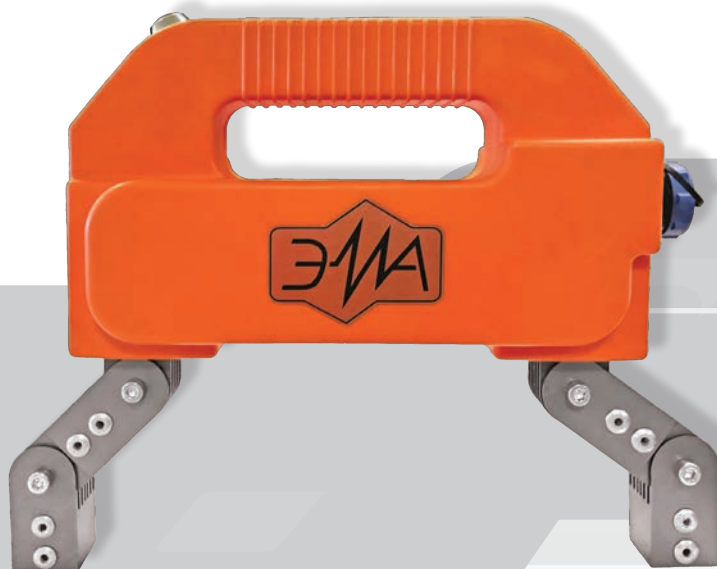


Портативные электромагниты для магнитопорошковой дефектоскопии



ЭМА-100

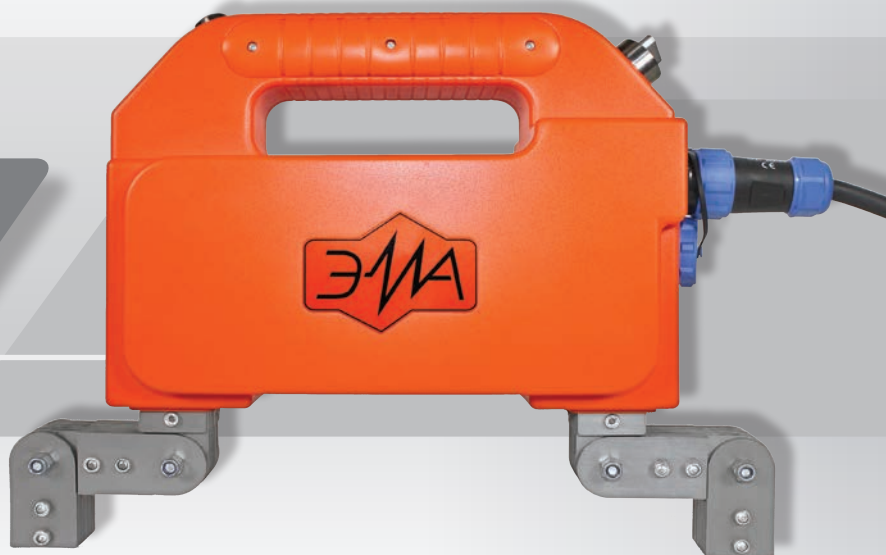
Электромагнит
переменного тока



ЭМА-200



Электромагнит
переменного и
постоянного тока



Электромагниты предназначены для проведения магнитопорошковой дефектоскопии изделий из ферромагнитных материалов по ГОСТ Р 56512-2015. Выявляют поверхностные и подповерхностные дефекты в основном материале и сварных соединениях.

Устройства используются для неразрушающего контроля качества продукции в различных отраслях промышленности: железнодорожной, нефтегазовой, машиностроительной, авиастроительной, судостроительной, атомной.

ОБЪЕКТЫ КОНТРОЛЯ

- Сварные швы
- Детали машин и механизмов
- Строительные металлические конструкции
- Трубопроводы
- Металлопрокат
- Отливки

К работе с электромагнитами допускаются квалифицированные специалисты, прошедшие аттестацию на I, II или III уровень в области магнитопорошкового контроля в соответствии с действующими правилами аттестации персонала.



ПРЕИМУЩЕСТВА В ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Приборы соответствуют ГОСТ Р 53700-2009 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Часть 3. Оборудование».
- Пыле-влагозащищенный корпус позволяет безопасно эксплуатировать приборы в сложных производственных или полевых условиях.
- Отдельный кабель питания, подключаемый через герметичный разъем, облегчает эксплуатацию и транспортировку приборов.
- Удобная ручка и элементы управления для работы в перчатках.
- Регулируемая шарнирная конструкция ярма электромагнитов обеспечивает эффективную работу на деталях любой конфигурации.

Большая кнопка
для работы в перчатках

ЗМА-100



Переключатель режима
работы AC/DC

ЗМА-200



ОСОБЕННОСТИ РАБОТЫ С ЭЛЕКТРОМАГНИТАМИ

- Исследуемые объекты должны быть выполнены из ферромагнитных металлов и сплавов с относительной магнитной проницаемостью не менее 40.
- Контроль объектов и их сварных швов осуществляется путем намагничивания всего изделия или его отдельных участков.
- Размагничивание объекта можно произвести убывающим переменным магнитным полем путем постепенного удаления включенного прибора от поверхности изделия.
- Электромагниты работают в режимах:
 - ЭМА-100 – переменное магнитное поле;
 - ЭМА-200 – переменное и постоянное магнитное поле.



ПОРЯДОК ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Перед началом работы осмотреть электромагнит и сетевой кабель на наличие повреждений.
2. Сконфигурировать подвижные полюса прибора для установки в зоне контроля и затянуть винтовые крепления.
3. Подключить сетевой кабель к разъему на корпусе электромагнита, затем – к розетке питающей сети (230В, 50Гц).
4. Для ЭМА-200: с помощью переключателя выбрать режим работы “ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК” или “ПОСТОЯННЫЙ ТОК”.
5. Установить электромагнит полюсами в зону контроля на поверхности изделия.
6. Нажать и удерживать кнопку “ПУСК” на рукоятке электромагнита в течение 5-10 секунд.
7. При необходимости размагнитить зону контроля.
8. По окончании работы – отключить сетевой кабель от розетки сети, затем – от разъема на корпусе прибора.
9. Очистить электромагнит от остатков магнитной суспензии.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ СЕТЕВОГО КАБЕЛЯ К РАЗЪЕМУ НА КОРПУСЕ ЭЛЕКТРОМАГНИТА



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Межполюсное расстояние

Минимальное	Среднее	Максимальное
		
42 мм	142 мм	242 мм

Характеристики	ЭМА-100	ЭМА-200	
Рабочее магнитное поле	AC	AC	DC
Сила тока, А	2,5	2,5	0,25
Сила отрыва, не менее, кг	10	10	30
Габаритные размеры, не более, мм	229 x 243 x 61	229 x 275 x 61	
Масса, не более, кг	3,5	3,8	
Поперечное сечение полюсов, мм	26 x 25		
Продолжительность включения	50%		
Питание	Сеть переменного тока 230В, 50Гц		
Кабель питания	Съемный, длина 3 м, влагозащищенный разъем		
Степень защиты корпуса	IP 54		
Диапазон рабочих температур	-30 ... +55 °С		
Гарантийный срок эксплуатации	12 месяцев с момента продажи, но не более 14 месяцев с даты выпуска		

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Портативный электромагнит
2. Кабель питания
3. Руководство по эксплуатации, совмещенное с паспортом
4. Специализированный кейс для переноски и хранения

